

物理性能

数据

测试方法

| | | |
|--------------------|------------------------|---------|
| 密度 | 1.22 g/cm ³ | ISO1183 |
| 光透率 | N/A | N/A |
| 阻燃性 | N/A | N/A |
| 饱和吸水率 (23°C, 24 H) | 0.16 % | ISO 62 |

热学性能

数据

测试方法

| | | |
|---------------|-----|-----------|
| 熔融温度 | N/A | ISO 11357 |
| 热变形温度 (HDT B) | 88 | ISO 75-2 |
| 维卡软化点 (A50) | N/A | ISO 75-2 |

机械性能

数据

测试方法

| | | |
|-------------|----------------------|---------|
| 拉伸强度 (X-Y) | 57 MPa | ISO 527 |
| 拉伸强度 (Z) | 50 MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 (X-Y) | 4 % | ISO 527 |
| 断裂伸长率 (Z) | 3 % | ISO 527 |
| 弯曲强度 (X-Y) | 86 MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 (Z) | 54 MPa | ISO 178 |
| 弯曲模量 (X-Y) | 2469 MPa | ISO 178 |
| 弯曲模量 (Z) | 1995 MPa | ISO 178 |
| 冲击强度 (X-Y) | 25 KJ/m ² | ISO 179 |
| 冲击强度 (Z) | 11 KJ/m ² | ISO 179 |

推荐打印参数

* 参数基于0.4喷嘴，Simplify 3D v.4.0. 不同喷嘴直径的打印条件可能不同

| | | | |
|--------|-------------------|--------|---------------|
| 打印温度 | 270 - 290 (°C) | 冷却风扇 | OFF |
| 打印底板材料 | PEI film, PI film | 打印速度 | 50-100 (mm/s) |
| 打印底板温度 | 100 - 110 (°C) | 打印舱室温度 | 55 - 65 (°C) |

免责声明：数据表中的典型数值仅供参考和比较之用。不应用于设计规范或质量控制目的。实际值可能因打印条件而有很大差异。打印件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于零件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有更改，恕不另行通知。用户有责任自行评估并确认该材料应用于预期场景时的安全性、合规性、技术匹配度以及后续处置回收方案。LayerCube不对该材料用于任何用途或场景的适用性作出保证，同时，对于因使用该材料而导致的任何损害、伤害或损失，LayerCube均不承担责任。